

# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s2,6 D21 H-L045 ss nb

EN ISO 9606-1 311 lw T BW FM1 S s3,5 D60 H-L045 ss nb

Aprašymas/Designations:

SPA numeris/WPS - Reference:

311/03; 311/04

Užsakymo Nr. W-17-019

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-17-058

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Romanas Gemperis

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Vytrita

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

RG

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	311 lw	311 lw
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	-----	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	S	S, nm
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	-----	-----
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	2,6 / 3,5	s=2,6÷5,25
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	21 / 60	D≥21
Suvirinimo padėtys/Welding positions	H-L045	PA; PB; PC; PD; PE; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	-----	-----

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas Marius Lazėnas

Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017.03.27

Date of welding:

Tvirtinimo įstaiga VšĮ „Energetikų mokymo centras“

Issuing body:

Išdavimo data 2017.03.30

Issued:

Išdavė Vaidas Mugauskas

Issued by:

Parašas

Signature



Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a)

Galioja iki/Validity of qualification until: 2020.03.27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Specialiųjų siūlybų Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017.09.30		Darius Palaima Specialiųjų siūlybų darinių vadovas Atestato Nr. 9377
2018.03.30		Darius Palaima Atestato Nr. 9377

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas



# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PAŽYMĖJIMAS

## WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s6 D76 H-L045 ss nb

EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6 D76 PH ml

Aprašymas/Designations:

SPA numeris/WPS - Reference:

111/01; 111/02

Užsakymo Nr. W-17-019

Pažymėjimo Nr./Certificate No.:

SD-17-057

Reference No.:

Suvirintojo vardas, pavardė/Welder's name:

Romanas Gempleris

Žmogaus identifikavimo metodas/Method of identification:

pasas/ passport

Gimimo data ir vieta/Date and place of birth:

Darbdavys/Employer:

UAB Vytrita

Kodas/Tikrinimo norma/Code/Testing standard:

EN ISO 9606-1:2013

Profesinės žinios/Job knowledge:

Netikrintos/ Not tested

Suvirintojo numeris/Welders No.:

RG

Nuotrauka  
(jei reikalinga)  
Photograph  
(if required)

Bandinio duomenys/Weld test details		Patvirtinimo diapozonas/Range of qualification
Suvirinimo procesas(-ai)/Welding process(es)	111	111
Metalo pernešimo būdas/Transfer mode	-----	-----
Srovės tipas ir poliškumas/Type of current and polarity	DC (+)	-----
Plokštelė ar vamzdis/Plate or pipe	T	P, T
Siūlės tipas/Type of weld	BW; FW	BW; FW
Suvirinamo metalo grupė(s)/Parent material group(s)	1.1	-----
Pridėtinės suvirinimo medžiagos grupė(s)/Filler material group(s)	FM1	FM1; FM2
Pridėtinės suvirinimo medžiagos/Filler material (Designation)	B	A; RA; RB; RC; RR; R; B (ss nb - šaknis/Root - B)
Apsauginės dujos/Shielding gas	-----	-----
Pagalb.priemonės** /Auxiliaries **	-----	-----
Pavyzdžio storis/Material thickness (mm)	6,0	FW: t ≥ 3,0
Siūlės storis/Deposited thickness (mm)	6,0	BW: s = 3,0÷12,0
Išorinis vamzdžio skersmuo/Outside pipe diameter (mm)	76,0	D ≥ 38
Suvirinimo padėties/Welding positions	H-L045; PH	PA; PB; PC; PE; PD; PF
Siūlės konstrukcijos ypatumai/Weld details	ss nb	ss nb; ss mb; bs; ss gb
Daugiasluoksnis/vienasluoksnis/Multi-layer/single layer	ml	FW: sl; ml

Papildomas patikra - kampinis siūlės suvirinimas\*:

Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification)\*:

Bandymo metodai Type of test	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nereikalaujamas Not tested
Vizualinė kontrolė Visual testing	X	---
Radiografinis/Ultragarsinis bandymas Radiographic/Ultrasonic test	---	X
Laužimo bandymas Fracture test	X	---
Lenkimo bandymas Bend test	---	X
Bandinio su įpjova tempimo bandymas Notch tensile test	---	X
Metalografiniai tyrimai (makrošlifas) Microscopic examination	---	X

Egzaminuotojas Irina Makarova  
Examiner:

Vieta/Place: Kaunas

Suvirinimo data 2017.03.27  
Date of welding:Tvirtinimo įstaiga VŠĮ „Energetikų mokymo centras“  
Issuing body:Išdavimo data 2017.03.30  
Issued:Išdavė Vaidas Mugauskas  
Issued by:Parašas  
Signature

Nustatant galimybę terminas/Revalidation: 9.3a) Galioja iki/Validity of qualification until: 2020.03.27

Sertifikato pratęsimas patvirtinus darbdaviui arba suvirinimo priežiūrą vykdančiam asmeniui praėjus 6 mėn. (pagal p. 9.2)

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (refer to 9.2)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ar Pavardė/Position or Title
2017.09.30		Specialiųjų statybos darbuotojų Specialiųjų statybos darbuotojų Darius Palaima Darius Palaima
2018.03.30		Atestato Nr. 9377 Atestato Nr. 9377

Suvirintojų sertifikavimo įstaigos patvirtinimo pratęsimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3b)

Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)

Data/Date	Parašas/Signature	Pareigos ir pavardė/Position or Title
----	----	-----

\*Jeigu reikalaujami, informacija papildoma lape / If it is necessary, the additional information is on an additional leaf

\*\* pvz. šak. apsauginės dujos/ e.g. backing gas